XELTRON®

INNOVACIÓN · CALIDAD · COMPROMISO

Seleccionadoras por Color

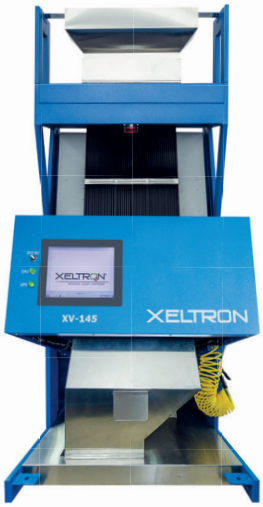
DESDE 1974

MODELOS XV

PRODUCCIÓN*

Modelo	Bandejas	Volumen Mínimo*	Volumen Máximo
XV-107	1	0,3	1,1
XV-115	1	1	2,3
XV-130-S	2	2-3	3,2-4,2
XV-145-S	3	4	6,5
XV-230	2	4-6	6,4-8,4
XV-330	3	6-9	9,6-12,6
XV-245	2	8	13
XV-345	3	12	19,5

varía de acuerdo a la contaminación del grano



TAMAÑO & CONSUMO

Modelo	Aire Comprimido (CFM)*	Energía Kw**/h 220 VAC 60 Hz	Ancho (mt)	Fondo (mt)	Altura (mt)
XV-107	3,6	0,35	0,43	1,43	2,05
XV-115	10	0,4	0,43	1,43	2,05
XV-130-S	20-25	0,4-0,8	0,66	1,43	2,05
XV-145-S	30	0,9	0,92	1,65	2,05
XV-230	30-35	0,95-1	1,13	1,43	2,05
XV-330	45-50	1,5-1,6	1,5	1,43	2,05
XV-245	45	1,4	1,46	1,65	2,05
XV-345	60	2,2	2	1,65	2,05

*CFM= pie cúbico por minuto | **Kw= Kilowatts

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN

- Provee una alimentación ordenada y fluida

2

LUCES LED

-Alta fidelidad y durabilidad.
-Bajo consumo, emisión de calor y mantenimiento.

3

ELECTROVÁLVULAS

-Su alta y rápida frecuencia de expulsión y gran precisión mejoran la calidad de selección
-Bajo consumo eléctrico
-Vida útil en millones de ciclos

4

HORÓMETRO Y SENSORES DE TEMPERATURA

- Control de temperatura y tiempo de funcionamiento del equipo
- Ayuda a programar los mantenimientos con regularidad

5

X-CONNECT RSA (Remote System Analysis)

- Sistema de detección, identificación y solución de fallas vía remota desde Casa Matriz
- Apoyo al operador en tiempo real, asistiéndolo en la calibración, logrando una mejor selección

6

BANDEJA ACANALADA

- Bajo coeficiente de rozamiento y alto grado de recubrimiento
- Alinea el producto evitando aglomeraciones

7

PANTALLA INDUSTRIAL

- Pantalla táctil industrial de alta durabilidad
- Imágenes nítidas con excelente contraste
- Sensible al tacto ligero

8

CÁMARA

- Cámara de última generación y alta definición RGB (Tricromática)
- Alta velocidad y exposición de datos
- Altamente sensible a las pequeñas variaciones de color, con un amplio rango de detección de colores y defectos

9

TOLVA INFERIOR

- Compuertas de fácil acceso para muestreo de aceptado y rechazo

10

XV- SOFTWARE

- Sistema de análisis exclusivo de Xeltron, diseñado para ser operado con una formación técnica mínima.
- Permite guardar calibraciones de selección, sistema autoajuste y detección de fallas
- Selecciona una amplia gama del espectro del color asegurando una mejor selección
- Selecciona defectos, mordidas y brocados

XELTRON®

INNOVACIÓN · CALIDAD · COMPROMISO

INCLUYE

- UPS
- Puesta en marcha
- Capacitación a operarios
- Un año de garantía
- Acompañamiento constante

BENEFICIOS

- Mayor Producción – Menor Huella
- Facilidad de operación
- Bajo mantenimiento
- Menor consumo de energía y aire comprimido
- Acelera su Retorno de Inversión
- Altamente eficiente en la clasificación de defectos primarios, secundarios, manchados y brocados

LABORATORIO DE INVESTIGACIÓN

Análisis de sus muestras

Calibración & ajustes personalizados

SOPORTE TÉCNICO LOCAL Y REFACCIONES

Asistencia de técnico local

X-Connect RSA: Asistencia remota en tiempo real desde Casa Matriz

Stock de refacciones

CALIDAD

Garantice el PRESTIGIO de su marca manteniendo una CALIDAD constante y un producto HOMOGÉNEO

COSTA RICA CASA MATRIZ

T. +506 2279 5777
F. +506 2279 5799
+506 7070-2435
T. USA +254 XELTRON
www.xeltron.com

SOPORTE TÉCNICO

soporte@xeltron.com
stecnicox

Hecho en Costa Rica

VENTAS

xeltron@xeltron.com
ventas@xeltron.com

REPUESTOS

repuestos@xeltron.com

@xeltroncostarica
@xeltron.sa